

**SOCIETA' CON PARTECIPAZIONE DEL COMUNE DI ZAMBANA - Dati anno 2011**  
 ai sensi dell'art. 1, comma 735, della Legge 27 dicembre 2006, n. 296

ragione sociale	anno costituzione società	forma giuridica	cod.fisc. p.iva	attività codice ateco e peso indicativo attività	finalità società	sede	tel - fax- email	contabilità	% partecipazione	n. e valore azioni 2011	dati contabili 2010	holding controllate	nominativo rappresentante	codice fiscale rappresentante	compenso lordo percepito nell'anno 2011	ruolo
AZIENDA SPECIALE PER L'IGIENE AMBIENTALE - ASIA	1995	azienda speciale	01389620228	E.38.11.00 100%	gestione del servizio di igiene ambientale	38015 LAVIS (TN) via G. di Vittorio, 84	0461241181 0461240235 asia@asia.tn.it	finanziaria	1,98%	n. *** € 9.695,67	Capitale: 489.680 € Riserve: 1.839.795 € Altre Riserve: 1.119.497 €	no	Coslop Giuliana	CSLGLN69C47L378O	128,62 €	componente assemblea consorziale
CONSORZIO DEI COMUNI TRENTINI SOC. COOP.	1996	società cooperativa	01533550222	N.82.99.99 100%	produzione di servizi ai soci; supporto organizzativo al Consiglio delle Autonomie Locali; prestazioni di ogni forma di assistenza agli enti soci, con riguardo al settore contrattuale, amministrativo, contabile, legale, fiscale, sindacale, organizzativo, economico e tecnico	38122 TRENTO via Torre Verde, 23	0461987139 0461981978 info@comunitrentini.it	economico patrimoniale	0,43%				nessun rappresentante			
OLOMITI ENERGIA S.P.	1998	società per azioni	01614640223	D.35.11.00 100%	produzione e distribuzione servizi pubblici locali	38068 ROVERETO (TN) via Manzoni, 24	0464456111 0464456222 info@dolomitenergia.it	economico patrimoniale	0,00049%	n. 2.025 € 2.025	Patrimonio netto: 611.836.848 € Capitale: 411.496.169 € Riserve: 15.916.724 € Altre Riserve: 130.339.385 €	no	nessun rappresentante			
NOCE ENERGIA SERVIZI S.P.A.	2004	società per azioni	01899270225	M.70.21.00 100%	rappresentanza dei comuni soci nei confronti di enti pubblici e privati	38023 CLES (TN) Corso Dante, 28	0463423100 0463423100 loretta@studio-zanoni.it	economico patrimoniale	2,42%	n. 3.626 € 3.626	Capitale: 135.318 € Riserve: 150.000 € Altre Riserve: 45.000 €		nessun rappresentante			
PAGANELLA 2001 S.P.A.	1976	società per azioni	00320420227	H.49.39.01 100%	gestione impianti di risalita	38010 ANDALO (TN) via Rindole, 3	0461585538 0461585001 paganella2001@tin.it	economico patrimoniale	7,18%	n. az.ord. 2.777.777 n. az.priv.555.556 0,60 €/cadauna	Capitale: 22.442.559 € Riserve: 87.077 € Altre Riserve: 240.036 €		Bonadiman Fabio	BNDFBA55R22M142B	2.500,00 €	consigliere
TRENTINO RISCOSSIONI S.P.A.	2006	società per azioni	02002380224	K.64.99 100%	gestione di riscossione spontanea, coattiva, accertamenti e controlli in materia di entrate di enti locali	38122 TRENTO via Romagnosi, 9	0461495532 0461495510 info@trentinoriscussionispa.it		0,016%	n. 160 € 160,00			nessun rappresentante			
TRENTINO TRASPORTI S.P.A.	2002	società per azioni	01807370224	L.68.20.02 100%	trasporti pubblici	38121 TRENTO via Innsbruk, 65	0461821000 0461031207 info@ttspa.it	economico patrimoniale	0,01104%	n. 2650	Patrimonio netto: 59.794.876 € Capitale: 24.010.094 € Riserve: 6.367.378 € Altre Riserve: 29.280.408 €	si	nessun rappresentante			